

<p>ESKAINITAKO LANPOSTUAREN IZENA / NOMBRE PUESTO OFERTADO</p>	<p>Front line manager</p>
<p>Eskainitako lanpostuen kopurua / Número de puestos ofertados:</p>	<p>1</p>
<p>Lanpostuaren kokapena/ Ubicación del puesto</p>	<p>Vitoria-Gasteiz</p>
<p>Lanpostuaren deskripzioa / Descripción del puesto</p>	<p>TAREAS Y FUNCIONES A DESARROLLAR:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garantizar la ejecución en un entorno de proceso productivo a turnos, organizando y distribuyendo al personal a su cargo de una forma óptima de acuerdo con la planificación establecida y consiguiendo los objetivos marcados por líneas en términos de calidad, coste y servicio planificados. • Liderar a un equipo en un entorno productivo industrial: dentro de sus responsabilidades estarían fomentar el trabajo en equipo, facilitar la formación y capacitación del equipo de trabajo para asegurar los resultados. • Responsabilizarse de la ejecución de las políticas de Calidad, Recursos Humanos, Mantenimiento y Seguridad y Salud en el Dpto. de Producción para asegurar los niveles de calidad, higiene y Seguridad y Salud y eficiencia de los procesos. • Participar en la implementación de iniciativas para asegurar las mejores prácticas en línea con los requerimientos de la compañía y resultados de negocio.
<p>Eskatutako betekizunak (Titulazioa, hizkuntzak, prestakuntza espezifiko) / Requisitos exigidos: (titulación, idiomas, formación específica...)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Formación Universitaria: Ingeniería, Ingeniería técnica. • Entre 2 y 5 años de experiencia en una posición similar como supervisor/a en plantas de producción preferiblemente del sector de la alimentación. • Haber gestionado directamente a equipos de más de 15 personas en entornos de plantas de producción. • Nivel de inglés medio/ alto (el proceso de selección será parcialmente en inglés ya que la posición requiere contacto con personas de habla inglesa). • Buena capacidad analítica. • Conocimiento de legislación y procesos de seguridad e higiene alimentaria. • Conocimientos y experiencia en metodología Lean Manufacturing. • Conocimientos en PRL. • Habilidades en relaciones laborales. • Muy valorable titulación de Técnico/a de Prevención de Riesgos.

<p>Eskaintzen da (Kontratu-mota, ordainsaria, lanpostuz igotzeko aukerak) / Se ofrece: (tipo de contrato, remuneración, posibilidades de promoción...)</p>	<ul style="list-style-type: none">• Retribución: 40.000-45.000€ (en función de experiencia y valía).• Jornada Laboral: turnos de mañana, tarde y noche.
<p>Hautagaitza hona bidali / Enviar candidatura a:</p>	<p>eneko.arbosa@pepsico.com empleo@empleoaraba.es</p>